

**Centrum Kształcenia Zawodowego
i Ustawicznego nr 2 „Mechanik” w Raciborzu**
ul. Zamkowa 1
47-400 Racibórz

Racibórz, 27.10.2020r.

CKZiU2.26.2.20

ODPOWIEDŹ NA ZADANE PYTANIA DO SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego pn. **DOSTAWA DOPOSAŻENIA PRACOWNI TOKAREK W CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO I USTAWICZNEGO NR 2 „MECHANIK” W RACIBORZU**

w załączeniu przekazuję treść otrzymanych pytań do SIWZ i udzielone odpowiedzi:

Pytanie

Powołując się na art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Prawo Zamówień Publicznych prosimy o dostosowanie opisu w taki sposób aby nie godził w zasadę zachowania uczciwej konkurencji lub zaakceptowanie poniższego opisu:

Tokarka - 1 szt.

Specyfikacja techniczna:

- Średnica toczenia nad łóżem minimum 400 mm
- Średnica toczenia nad suportem minimum 300 mm
- Rozstaw kłów minimum 1000 mm
- Średnica uchwytu minimum 250 mm (uchwyt 3 – szczękowy samocentrujący)
- Średnica przelotu wrzeciona minimum 80 mm
- Zakres prędkości obrotowej wrzeciona minimum od 36 do 1600 obr/min
- Płynna zmiana prędkości wrzeciona
- Moc silnika minimum 7 kW
- Zakres posuwu wzdłużnego minimum 0,063 – 2,52 mm/obr
- Zakres posuwu poprzecznego minimum 0,027 – 1,07 mm/obr
- Maksymalny wymiar narzędzia 25x25 mm
- Przejazd szybki wzdłużny 4,5m/min.
- Przejazd szybki poprzeczny 1,9m/min.
- Zakres gwintów calowych minimum 28-2 skok/cal
- Zakres gwintów modułowych minimum 0,5 – 7 mm
- Zakres gwintów metrycznych minimum 1 - 14 mm
- Konik w wyposażeniu standardowym o wysuwie minimum 150 mm o stożku tulei MT5
- Łoże hartowane indukcyjnie
- Odczyt cyfrowy dla 3 osi
- Wyjmowany mostek umożliwia obróbkę elementów o dużej średnicy
- Nowoczesne łożyskowanie trzpienia zasadniczego z łożyskami kulkowymi

- Centralny układ przełączania posuwów, śruba pociągowa i wałek pociągowy do gwintowania
- Pełna dokumentacja DTR w języku polskim
- Certyfikat CE

Na wyposażeniu standardowym:

- ODCZYT CYFROWY DLA 3-osi
- UCHWYT TOKARSKI 3-SZCZĘKOWY SAMOCENTRUJĄC
- UCHWYT TOKARSKI 4-SZCZĘKOWY NIEZALEŻNY
- Tarcza czołowa
- Podtrzymka ruchoma
- Podtrzymka stała
- Tuleja redukcyjna do wrzeciona
- Kiel stały
- posuwy przyspieszone suportu
- Nożny hamulec bezpieczeństwa
- układ chłodzenia
- oświetlenie robocze
- Wskaźnik / zegar do gwintów
- Osłona przeciw wiórowa na całej długości tokarki

Na wyposażeniu standardowym zestaw narzędzi:

- Nóż tokarski przeznaczony do toczenia zewnętrznego dla płytek CN 1204 - 4 szt.
- Płytkę tokarską do stali CNMG 12 04 08-PM 3 EP 1325 lub CNMG 120408 PM 4025 Sandvik– 20 szt.
- Nóż tokarski przeznaczony do toczenia zewnętrznego, typ mocowanej płytki DC..11T3 - 4 szt.
- Płytkę tokarską do stali DCMT 11 T3 04-F1 EP 1305 lub DCMT 11T304 H6018 Horn– 20 szt.
- Nóż tokarski do rowkowania czołowego i toczenia poprzecznego zewnętrznego na płytkę prawy W=3 – 2 szt.
- Płytkę skrawającą do przecinania i rowkowania – 10 szt.
- Nóż tokarski przeznaczony do toczenia wewnętrznego– 2 szt.
- Nóż tokarski do gwintów zewnętrznych prawy do płytek w rozmiarze 16 – 2 szt.
- Płytkę do toczenia gwintów zewnętrznych z kątem zarysu 60° ISO - 10 szt.
- Wiertło węglkowe 3D fi 6,8 lub 9,3 bez chłodzenia - 2 szt.

Dodatkowe wymagania Zamawiającego:

- Urządzenie nie może być urządzeniem prototypowym
- Maszyna musi być fabrycznie nowa
- Gwarancja na urządzenie minimum 12 miesięcy od dnia dostawy maszyny
- Oferta musi uwzględniać koszty transportu z rozładunkiem, instalacją i uruchomieniem urządzenia w siedzibie zamawiającego
- Oferta musi uwzględniać szkolenie z obsługi maszyny w wymiarze minimum 8 godzin dla 3 osób.

Odpowiedź

Zamawiający nie zmienia opisu przedmiotu zamówienia oraz nie akceptuje powyższego opisu.

Określenie przedmiotu zamówienia jest zarazem obowiązkiem jak i uprawnieniem Zamawiającego. Jego określenie w sposób obiektywny, z zachowaniem zasad ustawowych, nie jest

jednoznaczne z koniecznością zdolności realizacji zamówienia przez wszystkie podmioty działające na rynku w danej branży. Powyższe potwierdza orzecznictwo Krajowej Izby Odwoławczej, m.in. wyrok KIO z dnia 17 stycznia 2008 r., sygn. akt KIO/UZP 80/07, w którym "Izba stwierdziła, że Zamawiający ma prawo opisać swoje potrzeby w taki sposób, aby przedmiot zamówienia spełniał jego wymagania i zaspokajał potrzeby, pod warunkiem, że dokonany opis nie narusza konkurencji ani równego traktowania wykonawców. Sama okoliczność, że opis przedmiotu zamówienia uniemożliwia złożenie oferty przez Odwołującego nie wskazuje na naruszenie podstawowych zasad udzielania zamówień publicznych, skoro na rynku działają podmioty mogące brać udział w postępowaniu samodzielnie lub w ramach konsorcjum, czemu Odwołujący nie zaprzeczył" (UZP, Zamówienia publiczne w orzecznictwie, zeszyt orzeczniczy nr 1, Warszawa 2008, s. 35).

Podobnie KIO w wyroku z dnia 9 października 2008 r., sygn. akt KIO/UZP 1024/08 „Zamawiający, działając w granicach określonych przepisami prawa, ma prawo sprecyzować przedmiot zamówienia o określonych minimalnych standardach jakościowych i technicznych. Okoliczność o charakterze notoryjnym, że nie wszyscy wykonawcy dysponują produktem spełniającym wymagania Zamawiającego opisane w siwz i mogą go zaoferować oraz, że wymagania techniczne są trudne do spełnienia przez niektórych wykonawców, nie oznacza, że postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego jest prowadzone w sposób utrudniający zachowanie uczciwej konkurencji (UZP, Zamówienia publiczne w orzecznictwie, zeszyt orzeczniczy nr 3, Warszawa 2009, s. 40). „Zamawiający ma prawo wymagać, aby przedmiot zamówienia był zrealizowany w jakości wyższej, niż standardowa, lub o podwyższony parametrach, o ile jest w stanie swoje wymagania usprawiedliwić obiektywnymi okolicznościami” (wyrok KIO z dnia 2 kwietnia 2008 r., sygn. akt KIO/UZP 236/08, UZP, Zamówienia publiczne w orzecznictwie, zeszyt orzeczniczy nr 1, Warszawa 2008, s.40).

W opisie przedmiotu zamówienia stanowiącym Załącznik nr 1 do SIWZ zostały wskazane te cechy, które mają dla Zamawiającego kluczowe znaczenie. Opis przedmiotu zamówienia jest jednoznaczny i wyczerpujący, zawiera dostatecznie dokładne i zrozumiałe określenia, a także uwzględnia wszystkie wymagania i okoliczności mogące mieć wpływ na sporządzenie oferty.

Zachowanie zasady uczciwej konkurencji i równego traktowania Wykonawców nie polega na tym, że Zamawiający ma dopuścić możliwość złożenia oferty na cokolwiek.

Opis przedmiotu zamówienia (Załącznik nr 1 do SIWZ) umożliwia Wykonawcom jednakowy dostęp do zamówienia i nie powoduje nieuzasadnionych przeszkód w ubieganiu się o udzielenie zamówienia, co nie oznacza, że zasada uczciwej konkurencji ma prowadzić do sytuacji, w której o zamówienie muszą ubiegać się wszyscy Wykonawcy, którzy oferują rzeczy zbliżone, podobne do tych wymaganych przez Zamawiającego.

Zasada wyrażona w przepisie art. 7 ust. 1 ustawy Pzp nie może być interpretowana w taki sposób, że wymaga dopuszczenia wszystkich zainteresowanych zamówieniem, a wybór produktu, który należy zaoferować w ramach danego zamówienia, pozostawiony jest wykonawcom (wyrok z dnia 22 marca 2012 r., KIO 471/12).

W orzecznictwie Krajowej Izby Odwoławczej ukształtował się pogląd, że nawet opis przedmiotu zamówienia dokonany w taki sposób, że wyłącznie jeden wykonawca może złożyć zgodną nim ofertę, może nie być poczytany za naruszenie zasad wyrażonych w art. 7 ust. 1 oraz art. 29 ust. 2 ustawy Pzp (wyrok z dnia 4 stycznia 2018 r., KIO 2707/17). Zamawiający może bowiem oczekiwać rozwiązań najnowocześniejszych i wyjątkowych (zob. wyrok z dnia 1 lutego 2011 r., 79/11, KIO 89/11, KIO 90/11).

dr Sławomir Janowski

DYREKTOR