

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

„DOSTAWA DOPOSAŻENIA PRACOWNI TOKAREK W CENTRUM KSZTAŁCENIA ZAWODOWEGO I USTAWICZNEGO NR 2 „MECHANIK” W RACIBORZU”

Lp.	Specyfikacja techniczna / minimalne wymagania Zamawiającego w zakresie parametrów zamawiających sprzętu
1	2
1.	Tokarka konwencjonalna - 1 szt. Specyfikacja techniczna: • Przelot nad łóżem minimum 400 mm • Przelot nad suportem minimum 300 mm • Długość toczenia w kłach minimum 1000 mm • Średnica uchwytu minimum 250 mm (uchwyt 3 – szczękowy samocentrujący) • Przelot wrzeciona minimum 80 mm • Zakres prędkości obrotowej wrzeciona minimum od 20 do 2000 obr/min • Płynna zmiana prędkości wrzeciona • Moc silnika wrzeciona minimum 7 kW • Zakres posuwu w osi X minimum od 0,025 do 3,2 mm/obr • Zakres posuwu w osi Z minimum od 0,05 do 6,4 mm/obr • Przejazd w osi X minimum 250 mm • Maksymalny wymiar narzędzia 25x25 mm • Przejazd szybki w osi X minimum 2m/min • Przejazd szybki w osi Y minimum 4m/min • Zakres gwintów Whitwortha minimum 1-80 • Zakres gwintów modułowych minimum 0,25 - 20 • Zakres gwintów metrycznych minimum 0,5 – 40 • Konik w wyposażeniu standardowym o wysuwie minimum 150 mm o stożku tulei MT5 • Korpus, podstawa wykonana z żeliwa • Możliwość symultanicznej obróbki w 2 osiach • Możliwość obróbki ze stałą prędkością skrawania • Możliwość wyboru predefiniowanych procesów tworzenia gwintów wewnętrznych i zewnętrznych z dopasowaniem parametrów do swoich potrzeb • Możliwość wyboru predefiniowanych procesów tworzenia stożków wewnętrznych i zewnętrznych z dopasowaniem parametrów do swoich potrzeb • Pełna dokumentacja DTR w języku polskim • Certyfikat CE Na wyposażeniu standardowym: - monitor dotykowy, kolorowy o przekątnej minimum 12” z możliwością wyboru zintegrowanych instrukcji i parametrów zastępujących sterowanie ręczne,

- odczyty cyfrowe dla osi X/Z/Z1,
- imak 4- pozycyjny,
- śruby kulowe w osi X/Y
- serwomotory osi X/Y
- kiel obrotowy 1szt.
- podtrzymka ruchoma zakres minimum $\varnothing$ 20- $\varnothing$ 80
- podtrzymka stała zakres minimum $\varnothing$ 20- $\varnothing$ 125
- szuflada na wióry
- pompa chłodziwa
- oświetlenie robocze
- hamulec nożny
- osłony uchwytu, imaka
- pompa smarowania

Na wyposażeniu standardowym zestaw narzędzi:

- oprawka tokarska zewnętrzna dla płytek CN 1204 - 4 szt.
- płytką tokarską do stali CNMG 12 04 08-PM 3 EP 1325 – 20 szt.
- oprawka tokarska zewnętrzna dla płytek DC 11T3 - 4 szt.
- płytką tokarską do stali DCMT 11 T3 04-F1 EP 1305 – 20 szt.
- oprawka do rowkowania, przecinania i toczenia, prawa na płytkę W=3 – 2 szt.
- płytką do rowkowania, przecinania i toczenia neutralnego – 10 szt.
- oprawka tokarska wewnętrzna dla płytek DC 11T3 – 2 szt.
- oprawka prawa do gwintów zewnętrznych do płytek w rozmiarze 16 – 2 szt.
- płytką do gwintów zewnętrznych metryczna 60° ISO - 10 szt.
- wiertło węglkowe EP90, D=6.8mm, 3XD bez chłodzenia - 2 szt.

Dodatkowe wymagania Zamawiającego:

- Urządzenie nie może być urządzeniem prototypowym
- Maszyna musi być fabrycznie nowa
- Gwarancja na urządzenie minimum 12 miesięcy od dnia dostawy maszyny
- Oferta musi uwzględniać koszty transportu z rozładunkiem, instalacją i uruchomieniem urządzenia w siedzibie zamawiającego
- Oferta musi uwzględniać szkolenie z obsługi maszyny w wymiarze minimum 8 godzin dla 3 osób.

**DO OFERTY NALEŻY DOŁĄCZYĆ !
KARTĘ KATALOGOWĄ URZĄDZENIA LUB OPIS TECHNICZNY URZĄDZENIA**