

STAROSTA RACIBORSKI
Pl. Okrzei 4
47 – 400 Racibórz

PEC S.A. Jastrzębie-Zdrój
KANCELARIA

wpl. dnia 27 GRU. 2016

liczba dziennika 8601

liczba załączników

podpis

DTP ju P. Piórkowski

Racibórz 20.12.2016 r.

SE.V.6222.8.2016

DECYZJA Nr 429/16/SE

Na podstawie art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późn. zm.), w związku z art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust.1, art. 192 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2016 r, poz. 672 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej S.A. w Jastrzębiu Zdroju,

ORZĘKA M

I. Zmienić za zgodą strony ostateczną decyzję Starosty Raciborskiego Nr 90/06/SE z 30 czerwca 2006 r., zmienioną decyzją Starosty Raciborskiego Nr 251/14/SE z 28 listopada 2014r. oraz Nr 167/16/SE z 25 stycznia 2016 r., w sprawie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Ciepłowni Miejskiej w Raciborzu przy ul. Studziennej 3, w następujący sposób:

1. W punkcie I Rodzaj i parametry eksploatacyjne instalacji, punkt 2 Charakterystyka ogólna instalacji i stosowanych technologii, podpunkt 2.5 Gospodarka odpadami otrzymuje nowe brzmienie:

„2.5 Gospodarka odpadami.

Pod względem ilościowym w największej ilości wytwarzane są odpady nieorganiczne z procesów termicznych (grupa 10) stanowiące ponad 90% całości wytwarzanych odpadów. Żużel odbierany jest z kotłów do wanień żużlowych, skąd po schłodzeniu wodą, odżużlaczami zgrzeblowymi podawany jest na taśmociągi. Popiół wychwycony w układzie odpylania wszystkich kotłów grawitacyjnie podawany jest do układu odżużlania na taśmociągi transportujące i wraz z żużlem kierowany jest na plac tymczasowego składowania żużla. Odpady paleniskowe jako mieszanina żużla i popiołu są wykorzystywane przez odbiorców zewnętrznych w celach przemysłowych, jako surowiec do produkcji materiałów budowlanych i w budownictwie drogowym oraz w celach nieprzemysłowych jako materiał do kształtowania powierzchni terenu.

Skład chemiczny oraz właściwości powstających odpadów.

KOD ODPADÓW	RODZAJ ODPADÓW	OPIS WŁAŚCIWOŚCI I SKŁADU
<i>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</i>		
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Szczegółowa analiza składu chemicznego odpadów paleniskowych wykonana przez Centralne Laboratorium Pomiarowo-Badawcze Sp. z o.o. z siedzibą w Jastrzębiu-Zdroju. W skład odpadu wchodzi głównie krzemiany wapnia i magnezu, tlenki żelaza, manganu i magnezu. Odpad w postaci stałej. Właściwości fizyko-chemiczne zależą od rodzaju spalanego paliwa (wartość opałowa, zawartość siarki i popiołu itp.) oraz technologii spalania (temperatura, obciążenie kotła).

15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady te stanowią zużyte ścinki tekstylne, tkaniny, zniszczone ubrania, rękawice, zużyte materiały filtracyjne powstające podczas prowadzonej działalności oraz w wyniku zużycia odzieży roboczej, rękawic, fartuchów itp. Wyżej wymienione czynności wykonywane są w miejscach i przy urządzeniach, gdzie nie następuje zanieczyszczenie substancjami ropopochodnymi, co ma istotny wpływ na skład odpadów. W skład odpadów wchodzi głównie włókna celulozowe zawarte w stosowanych sorbentach oraz w tkaninach bawełnianych do wycierania i ubraniach ochronnych. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi – smarami, olejami silnikowymi.
17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady powstają z elementów konstrukcyjnych urządzeń, instalacji energetycznych, jak i budynków, zawierające w składzie miedź, brąz, mosiądz, aluminium, żelazo i stal. Mogą to być okucia, zawiesia, pręty, rury, profile, konstrukcje itp.: złomy metaliczne oraz stopy metali: miedź (stop miedzi i cynku), aluminium. Właściwości: odpady stałe nie zawierające substancji niebezpiecznych.
17 04 02	Aluminium	
17 04 05	Żelazo i stal	
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpad stanowią zużyte kable elektryczne powstające w trakcie remontów i modernizacji. Właściwości typowe dla kabli elektrycznych (żelazo stalowy, stale stopowe, żeliwne, miedź, mosiądz i brąz, ołów, cynk i ich stopów, aluminium). Właściwości: odpady stałe, nie zawierające substancji niebezpiecznych.
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpadem są nasycone lub zużyte żywice jonowymienne z procesów uzdatniania wody. W skład żywic wchodzi żywice organiczne wysycane, głównie: kationity jonów wapnia i magnezu, a także w niewielkim stopniu jonów sodu i potasu: anionity jonów siarczanowych, chlorkowych, azotanowych i fosforanowych. Właściwości: odpady stałe, obojętne dla środowiska, nie zawierające substancji niebezpiecznych.
ODPADY NIEBEZPIECZNE		
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	Przepracowane oleje zawierające substancje ropopochodne wykorzystywane w trakcie eksploatacji pomp, wentylatorów, przekładni itp. Świeże oleje zawierają olej bazowy

13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	i dodatki uszlachetniające, tj.: detergenty metaliczne (węglany wapnia, magnezu i baru, siarczany wapnia, magnezu i baru), dyspergatory, inhibitory korozji i zużycia (fosforany, tiofosforany, siarczki metali, merkaptany, pirofosforany cynku, siarczki i tlenki cynku), inhibitory utleniania i modyfikatory lepkości. W oleju przepracowanym oprócz związków wymienionych wyżej znajdują się dodatkowo: metale pochodzące ze zużycia maszyn (Fe, Cu, Cr, Al., Pb, Ag, Sn), woda, rozpuszczalniki itp. Właściwości: palne, „ekotoksyczne” (mogą stanowić bezpośrednie zagrożenie dla środowiska).
13 02 08*	Inne oleje przepracowane	
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	Opakowania (wykonane z tworzyw sztucznych i szkła) po wykorzystanych odczynnikach chemicznych stosowanych w zakładowym laboratorium oraz po chemikaliach służących do uzdatniania wody. Skład fizyko-chemiczny oprócz substancji z której stosowane jest opakowanie (szkło, tworzywo sztuczne), może zawierać pozostałości substancji niebezpiecznych, których rodzaj zależy od wykorzystywanej substancji, np. mieszanina toluenu i acetonu. Stan skupienia: stały. Właściwości: drażniące, szkodliwe, żrące.
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stały zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, tj.: m.in. czyściwo i sorbenty oraz filtry powietrza. Zanieczyszczone materiały włókiennicze, z domieszką tekstyliów, elementów skórzanych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester i inne. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi, smarami, olejami silnikowymi.
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad ten stanowią zużyte źródła światła w postaci lamp fluorescencyjnych (światłówek). Odpady w postaci zużytych lamp fluorescencyjnych powstają w wyniku bieżącej wymiany zużytych lamp. Skład chemiczny: szkło, elementy metalowe (aluminium), tworzywa sztuczne, luminofor – halofosforan wapnia z rtęcią

		oraz pył fluorescencyjny. Właściwości: toksyczne, „ekotoksyczne” (mogą stanowić bezpośrednie zagrożenie dla środowiska). Stan skupienia – stały.
16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych (przeterminowane chemikalia zawierające substancje niebezpieczne)	Odpady pochodzące z prac laboratoryjnych, np. odczynniki chemiczne przeterminowane lub zanieczyszczone zawierające substancje niebezpieczne, takie jak: kwas solny, kwas siarkowy, woda amoniakalna, chlorek baru. Właściwości: drażliwe, szkodliwe, żrące
16 05 09*	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zawierają związki ołowiu, elektrolit (roztwór kwasu siarkowego), polipropylen. Właściwości: żrące, toksyczne, rakotwórcze, „ekotoksyczne” (mogą stanowić bezpośrednie zagrożenie dla środowiska).

Wszystkie odpady niebezpieczne są przechowywane w zamkniętych pomieszczeniach z utwardzonym i szczelnym podłożem. Nie jest możliwy do nich dostęp osób postronnych. Klucze do odpowiednich pomieszczeń posiadają pracownicy magazynu, przeszkoleni z zakresu BHP oraz postępowania z tego typu odpadami”.

2. W punkcie II Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii, punkt 4 Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami, otrzymuje nowe brzmienie:

„4 Wytwarzanie i magazynowanie odpadów oraz sposób postępowania z odpadami.

Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w CM w Raciborzu.

KOD ODPADU	RODZAJ ODPADU	ILOŚĆ POWSTAJĄCYCH ODPADÓW [MG/ROK]
<i>ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE</i>		
10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 000,00
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,10

17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	25,00
17 04 02	Aluminium	25,00
17 04 05	Żelazo i stal	100,00
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,10
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	7,00
<i>ODPADY NIEBEZPIECZNE</i>		
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowco-organicznych	0,10
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,10
13 02 08*	Inne oleje przepracowane	0,50
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne)	0,05
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,50
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,20
16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych (przeterminowane chemikalia zawierające substancje niebezpieczne)	0,10
16 05 09*	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	0,10
16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,20

Warunki i okres magazynowania odpadów.

- Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko, nie dłużej niż przez okres roku.
- Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej niż przez okres 3 lat.

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczeniu ich ilości oraz negatywnego oddziaływania na środowisko.

W celu minimalizacji wytwarzanych odpadów należy prowadzić działania krótkoterminowe (na bieżąco) oraz zadania długoterminowe obejmujące:

- przestrzeganie reżimu prowadzonego procesu produkcyjnego,
- poprawne zarządzanie,
- postępowanie z odpadami w sposób zgodny z wymogami obowiązujących przepisów,
- uruchamianie nowoczesnych technologii,
- racjonalną gospodarkę surowcami i materiałami”.

II. Pozostałe warunki zmienianej decyzji pozostają bez zmian.

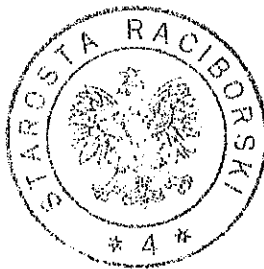
UZASADNIENIE

Ponieważ decyzja w całości uwzględnia wniosek strony i jest zgodna z obowiązującymi przepisami, na podstawie art. 107 § 4 K.p.a. odstąpiono od jej uzasadnienia.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Starosty Raciborskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Wzrostem upłatę skarbową w wysokości 107.....
Data wpłaty 20.10.2016r.....
Numer dokumentupnelex.....
Numer rachunku bankowego Urząd Miasta Racibórz
78 1050 1070 1000 0004 0003 3692
20.12.2016r. A. Klejner - Mikonek A. d. spec.
(data, imię i nazwisko, podpis, stanowisko służbowe pracownika)



ZUP. STAROSTY
Krzysztof Gajda
Urząd Starosty
ul. Wolności 10
43-100 Racibórz

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej S.A., ul Wrocławska 2, 44-335 Jastrzębie Zdrój
2. SE.V.- a/a

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska, ul. Wita Stwosza 2, 40 – 036 Katowice
2. Urząd Marszałkowski Województwa Śląskiego, Wydział Ochrony Środowiska, ul. Ligonia 46, 40-037 Katowice
3. Minister Środowiska – w wersji elektronicznej na adres: pozwolenia.zintegrowane@mos.gov.pl