

DECYZJA Nr 141/15/SE

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 193 ust. 3, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 204, art. 376 pkt 2 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 1232 z późn. zm.) oraz art. 104 i 162 § 1 pkt 1 i § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2013 r. poz. 267 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku z 12 marca 2015 r. przedłożonego przez Rafała Dżija – Pełnomocnika Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A. o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczalni ścieków zlokalizowanej na terenie Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A. w Kuźni Raciborskiej wraz ze złożonymi uzupełnieniami

udziela

Fabryce Obrabiarek „RAFAMET” S.A. pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego zlokalizowanej przy ul. Staszica 1 w Kuźni Raciborskiej z zastrzeżeniem zachowania określonych poniżej parametrów i warunków:

I. Rodzaj i parametry instalacji**1. Rodzaj prowadzonej działalności**

Działalność objęta pozwoleniem polega na mechanicznym oczyszczaniu ścieków, które następuje w instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Do przedmiotowej oczyszczalni za pomocą kanalizacji ogólnospławnej kierowana jest mieszanina ścieków bytowych, deszczowych i przemysłowych pochodząca z terenu Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A. oraz Zespołu Odlewni „RAFAMET” Sp. z o.o. Zespół Odlewni „RAFAMET” Sp. z o.o. posiada pozwolenie zintegrowane dla instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę.

W skład instalacji IPPC (mechanicznej oczyszczalni ścieków) wchodzi krata stała, przepompownia ścieków, komora rozdzielcza, dwa osadniki Imhoffa, przepompownia osadu, trzy poletka osadowe. Na terenie zakładu eksploatowane są instalacje pozostałe (nie ujęte w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym): lakiernia, hartownia, spawalnia, akumulatorownia i kotłownia.

Na terenie zakładu produkuje się obrabiarki specjalne do obróbki kolejowych zestawów kołowych oraz obrabiarki specjalistyczne dla przemysłu maszynowego, energetycznego, stoczniowego, hutniczego, lotniczego oraz zbrojeniowego.

2. Lokalizacja

Instalacja zlokalizowana jest w miejscowości Kuźnia Raciborska, gmina Kuźnia Raciborska, powiat raciborski, na terenie Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A. przy ulicy Staszica 1.

Działalność objęta pozwoleniem realizowana jest na terenie położonym w granicach działek oznaczonych w ewidencji gruntów numerem 947/17 (oczyszczalnia ścieków), 1022/1 (poletka osadowe).

Najbliżej położone tereny podlegające ochronie akustycznej znajdują się w rejonie ulicy Browarnej, w części przeznaczone pod zabudowę mieszkaniową jednorodzinną oraz w części zakwalifikowane jako tereny rekreacyjno – wypoczynkowe.

3. Charakterystyka techniczna

Do mechanicznej oczyszczalni ścieków za pomocą kanalizacji ogólnospławnej kierowana jest mieszanina ścieków bytowych, deszczowych i przemysłowych pochodząca z terenu Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A. oraz Zespołu Odlewni „RAFAMET” Sp. z o. o.

W skład instalacji IPPC wchodzi:

- krata stała,
- przepompownia ścieków,
- komora rozdzielcza,
- dwa osadniki Imhoffa,
- przepompownia osadu,
- trzy poletka osadowe.

Krata stała:

- Wymiar: 1200 × 700 mm,
- Prześwit między prętami: 25 mm,
- Głębokość zabudowania dolnej krawędzi kraty: 3,3 m.

Przepompownia ścieków:

- Głębokość zbiornika wyrównawczego przepompowni: 4,5 m
- Średnica zbiornika przepompowni: 6,0 m

Wyposażenie przepompowni:

Pompa nr 1 – pompa wirowa pionowa:

- Typ 6F24-3/M
- Wydajność $Q = 35 \text{ m}^3/\text{h}$
- Wysokość podnoszenia $H = 8 \text{ m}$
- Prędkość obrotowa $n = 960 \text{ obr}/\text{min}$.
- Moc silnika $N = 3 \text{ kW}$

Pompa nr 2 – pompa wirowa pionowa:

- Typ 6F24-2/M
- Wydajność $Q = 55 \text{ m}^3/\text{h}$
- Wysokość podnoszenia $H = 14 \text{ m}$
- Prędkość obrotowa $n = 1440 \text{ obr}/\text{min}$.
- Moc silnika $N = 5,5 \text{ kW}$

Pompa nr 3 – pompa wirowa pionowa:

- Typ 6F24-2/M
- Wydajność $Q = 60 \text{ m}^3/\text{h}$
- Wysokość podnoszenia $H = 17 \text{ m}$
- Prędkość obrotowa $n = 1450 \text{ obr}/\text{min}$.
- Moc silnika $N = 7,5 \text{ kW}$

Pompa zatapialna – rezerwowa

- Typ 100 GFHU-250
- Wydajność $Q = 140 \text{ m}^3/\text{h}$
- Wysokość podnoszenia $H = 24 \text{ m}$
- Prędkość obrotowa $n = 1450 \text{ obr}/\text{min}$.
- Moc silnika $N = 6,5 \text{ kW}$

Łożyska ślizgowe pomp są smarowane smarem stałym tłoczonym przewodami przez pompki smarowe wielotłoczkowe typu MPS-10 o następującej charakterystyce:

- Typ: MPS 10-1S-14-6
- Ilość wylotów smaru: 10
- Ciśnienie robocze: max. 6,3 MPa
- Pojemność zbiornika smaru: 6 dm^3
- Wydajność skokowa z jednego wylotu: max. $0,16 \text{ cm}^3/\text{skok}$
- Prędkość obrotowa silnika: 1380 obr/min.
- Silnik SKF63 – 4b2 220/380 V; 0,10 kW

Dodatkowe wyposażenie przepompowni stanowią:

- Przepływomierz elektromagnetyczny ścieków typ IPE 941, producent: „Introl” Katowice
- Elektrowciąg typ 11T10236 MA o udźwigu 500 kg, producent: „Podem” Bułgaria

Pompy ściekowe sterowane są wyłącznikami pływakowymi typu LP.

Z przepompowni ścieki kierowane są do osadników Imhoffa rurociągiem $\varnothing 350 \text{ mm}$ poprzez komorę rozdzielczą.

Komora rozdzielcza:

- Wymiary komory: $1650 \times 1000 \times 1400 \text{ mm}$
- Wysokość lustra wody statyczna: 550 mm
- Wysokość lustra wody w czasie pompowania:
Pompa nr 1: 600 mm
Pompa nr 1 + 2: 710 mm
Pompa nr 1 + 2 + 3: 1050 mm

Napowietrzanie ścieków sprężonym powietrzem przez ułożony na dnie rozdzielacz rurowy (ruszt) z otworkami $\varnothing 2$ mm co 100 mm.

Osadniki Imhoffa – 2 szt.

- Średnica osadnika: 4,5 m
- Głębokość osadnika: 7,65 m
- Pojemność komory przepływowej: 10,9 m³
- pojemność komory osadowej fermentacyjnej: 50,1 m³

Konstrukcja żelbetowa, częściowo zagłębiona w terenie, komora przepływowa zakryta płytami prefabrykowanym i stalowymi. Część denna komory osadowej nachylona jest pod kątem 30° dla spływu osadów.

Przec pompownia osadu

Przec pompownia osadu obsługuje obydwie osadniki. Znajduje się w bezpośrednim sąsiedztwie komory rozdzielczej. Wyposażona jest w pompę wirową do cieczy zanieczyszczonych typu Z2K o następujących parametrach:

- Typ – 80Z2K6
- Wydajność: $Q_{\max} = 72$ m³/h
- Wysokość podnoszenia: H – 15 m
- Moc silnika P – 7,5 kW
- Prędkość obrotowa: n = 1450 obr/min.

Poletka osadowe – 3 szt.

- Powierzchnia poletek: 20,7 m × 4,6 m – 2 szt.
20,7 m × 3,5 m – 1 szt.
- Wysokość komory osadzania: 300 mm
- Warstwy filtracyjne:
I warstwa – piasek filtracyjny (0,3 – 0,5 mm) – 100 mm
II warstwa – gruby żwir (50-80 mm)
III warstwa obsypka drenu – żwir

Na głębokości 60-80 cm przez oś każdego z poletek ułożony jest drenaż z rurek ceramicznych $\varnothing 100$ ze spadem 1,5 % doprowadzony do studzienek zbiorczych $\varnothing 80$. Każde z poletek posiada po dwa stanowiska zrzutu uwodnionego osadu $\varnothing 80$ z zasuwami odcinającymi.

4. Opis stosowanych technologii

Ścieki z głównego kolektora kanalizacyjnego $\varnothing 400$ mm przepływają przez studzienkę o przekroju prostokątnym o wymiarach 1200 × 1700 mm, w której znajduje się kratka stała. Na kratce zatrzymywane są grubsze zanieczyszczenia (skratki) wybierane ręcznie przystosowanym do tego celu czerpakiem. Skratki gromadzone są w skrzyni stalowej o wymiarach 1500×1000×800 mm i dezynfekowane wapnem. Ścieki po oddzieleniu skratek wpływają do zbiornika wyrównawczego przepompowni, skąd pompami pionowymi przepompowywane są poprzez napowietrzną komorę rozdzielczą do dwóch równoległych eksploatowanych osadników Imhoffa. Komory przepływowe osadników Imhoffa zakończone są wypoziomowanymi przelewami.

Przepływające przez nie ścieki wytrącają zawieszinę, która przez szczeliny wzdłużne komór opada na dno komór osadowych Imhoffa, gdzie odbywa się fermentacja osadów.

Po przejściu przez komory przepływowe osadników oczyszczone ścieki przelewają się do kolektorów zbiorczych skąd poprzez studzienkę pośrednią są odprowadzane do Kanału Ulgi rzeki Ruda istniejącym wylotem w km 0+113. Jest to typowy wylot betonowy umocniony. Zakończenie wylotu stanowi koryto betonowe w kształcie litery „U”.

Obok rury wylotowej \varnothing 200 mm znajduje się rura wylotowa \varnothing 500 mm nieczynnego wylotu przelewu burzowego. Współrzędne geograficzne wylotu ścieków do Kanału Ulgi rzeki Ruda w km 0+113: N:50°12'3"; E:18°17'30".

Z przepompowni osadu uwodniony osad rurociągim \varnothing 100 pompowany jest na trzy poletka osadowe, z których odciek odprowadzany jest do Kanału Ulgi rzeki Ruda istniejącym wylotem w km 0+013. Wylot do odbiornika wykonany jest na końcu kolektora kanalizacyjnego o średnicy \varnothing 250 mm w skarpcie rzeki Ruda w km 0+013. Jest to wylot betonowy umocniony. Współrzędne geograficzne wylotu odcieków do Kanału Ulgi rzeki Ruda w km 0+013: N:50°12'00"; E:18°17'26".

5. Gospodarka wodno-ściekowa

5.1. Gospodarka wodna

Woda podziemna na cele socjalno – bytowe oraz technologiczne zakładu pobierana jest z własnego ujęcia wody, w skład którego wchodzi cztery studnie głębinowe. Ilość wykorzystanej w 2014 r. wody (całkowity pobór wody w 2014 r.) wyniósł 21658 m³. Pobierana woda odsprzedawana jest również Zespołowi Odlewni „RAFAMET” Sp. z o.o.

Eksploatacja instalacji IPPC – mechanicznej oczyszczalni ścieków nie wiąże się z wykorzystaniem wody.

5.2. Źródła powstawania ścieków i skład oraz stan ścieków

Na terenie zakładu Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A. występują następujące rodzaje ścieków:

Ścieki przemysłowe:

- *ścieki ze stacji uzdatniania wody* – z płukania filtrów,
- *ścieki z kotłowni* – z płukania filtra i regeneracji wymienników jonowych,
- *ścieki z hartowni* (zrzuty wód z wanien hartowniczych).

Regeneracja filtrów znajdujących się w stacji uzdatniania wody przeprowadzana jest cyklicznie poprzez przeciwbieżne płukanie złoża strumieniem wody po uprzednim wzruszeniu wypełnienia sprężonym powietrzem. Ścieki z płukania złożeń filtracyjnych odprowadzane są do funkcjonującej na terenie zakładu kanalizacji ogólnospławnej.

Na cele kotłowe następuje zmiękczenie wody z wykorzystaniem wymienników jonowych i filtra. Ścieki powstające w wyniku regeneracji wymienników jonowych i płukania filtra odprowadzane są do kanalizacji ogólnospławnej.

W procesach hartowania indukcyjnego oraz na wskroś powstają ścieki przemysłowe stanowiące zrzuty kąpieli wodnych z opróżnianych wanien hartowniczych.

Do kanalizacji ogólnospławnej należącej do Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A. włączają się ścieki przemysłowe powstające na terenie Zespołu Odlewni „RAFAMET” Sp. z o.o. w związku z eksploatacją instalacji do wytapiania żeliwa oraz wykonywania odlewów żeliwnych -- instalacja

IPPC. Ścieki powstają w wyniku prowadzenia wybijania i czyszczenia odlewów w hydrooczyszczarce oraz prowadzenia procesów chłodzenia.

Ścieki chłodnicze

Woda w procesie chłodzenia przeznaczona jest do:

- chłodzenia żeliwiaków,
- granulacji i transportu żużla żeliwiakowego,
- chłodzenia indukcyjnego pieca tyglowego.

Woda chłodnicza krąży w obiegu zamkniętym. Woda jest gromadzona w zbiorniku pod żeliwiakami o pojemności 55 m³. Zrzuty wody ze zbiorników następują podczas prac konserwatorskich i remontowych oraz w czasie postoju. Czynność ta odbywa się średnio 3 razy do roku.

Ścieki odprowadzane są do kanalizacji ogólnospławnej.

Ścieki technologiczne z hydrooczyszczarki

Ścieki technologiczne powstają w wyniku działania hydrooczyszczarki zainstalowanej w instalacji do wybijania i czyszczenia odlewów oraz do obróbki mechanicznej i cieplnej odlewów. Oczyszczanie odlewów przebiega trzyletupowo: oczyszczanie zgrubne poprzez ręczne usunięcie pozostałości układu wylewnego i zalewek, oczyszczanie mechaniczne w oczyszczarce OWPK-4, oczyszczanie ręczne oraz w oczyszczarce OWPK-4.

Oczyszczarka wodna służy do usuwania masy rdzeniowej i formierskiej z odlewów żeliwnych wielkogabarytowych. Czyszczenie odlewów odbywa się hydraulicznie strumieniem wody pod ciśnieniem 100 at na hydrooczyszczarce. W trakcie oczyszczania odlewów, powstaje mieszanina piaskowo - wodna, która następnie zostaje poddana mechanicznemu oczyszczaniu z frakcji stałych. Po oczyszczeniu odprowadzana jest do kanalizacji ogólnospławnej.

Ścieki bytowe

Ścieki bytowe powstają na skutek bytowania pracowników zatrudnionych w zakładzie Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A. oraz do kanalizacji ogólnospławnej tego zakładu włączają się ścieki bytowe powstające na terenie Zespołu Odlewni „RAFAMET” Sp. z o.o.

Wody i ścieki deszczowe

Ścieki deszczowe powstają w wyniku splywu wód deszczowych z dachów, obiektów budowlanych należących do Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A. oraz Zespołu Odlewni „RAFAMET” Sp. z o.o. oraz z naturalnego splywu powierzchniowego z terenu wokół zakładu. Ścieki deszczowe zbierane są poprzez kanalizację ogólnospławną, a następnie po oczyszczeniu w mechanicznej oczyszczalni ścieków odprowadzane są do Kanału Ulgi rzeki Ruda w km 0+113 (łącznie ze ściekami przemysłowymi). Istniejące przelewy burzowe są nieczynne.

Mieszanina ścieków stanowiących ściek przemysłowy:

Ww. ścieki bytowe, deszczowe i przemysłowe, powstające na terenie Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A. oraz Zespołu Odlewni „RAFAMET” Sp. z o.o., zbierane są poprzez kanalizację ogólnospławną i po oczyszczeniu w mechanicznej oczyszczalni ścieków odprowadzane są do Kanału Ulgi rzeki Ruda w km 0+113.

Stan i skład mieszaniny ścieków stanowiących ściek przemysłowych:

Temperatura, odczyn pH, BZT₅, zawiesina ogólna, azot amonowy, azot azotanowy, azot azotynowy, CHZT_{Cr}, siarczany, chlorki, indeks fenolowy, azot ogólny, węglowodory ropopochodne, żelazo ogólne, fosfor ogólny, OWO, fluorki, cynk, chrom ogólny, miedź.

Parametry oczyszczonych ścieków przemysłowych spełniają wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. z 2014 r., poz. 1800).

Odcieki z poletek osadowych

Poletka osadowe odwadniane są za pomocą drenażu. Odcieki z poletek odprowadzane są do Kanału Ulgi rzeki Ruda w km 0+013.

Stan i skład odcieków z poletek osadowych:

Temperatura, odczyn pH, BZT₅, zawiesina ogólna, azot amonowy, azot azotanowy, azot azotynowy, CHZT_{Cr}, siarczany, chlorki, indeks fenolowy, azot ogólny, węglowodory ropopochodne, żelazo ogólne, fosfor ogólny, OWO, fluorki, cynk, chrom ogólny, miedź.

Parametry oczyszczonych ścieków przemysłowych spełniają wymagania określone w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz.U. z 2014 r., poz. 1800).

6. Źródła emisji pyłów lub gazów do powietrza

Obiekty mechanicznej oczyszczalni ścieków nie stanowią źródła emisji zorganizowanej, a zastosowane rozwiązania pozwolą na wyeliminowanie również emisji niezorganizowanej –odorów:

W celu wyeliminowania uciążliwości zapachowych zastosowano następujące rozwiązania:

- przepompownia ścieków jest obiektem zamkniętym, składa się z części podziemnej oraz części nadziemnej. Część nadziemna znajduje się w hali pomp,
- osadniki Imhoffa wykonane zostały jako podziemne, przykryte zbiorniki żelbetowe,
- osad z osadników Imhoffa kierowany na poletka osadowe jest osadem ustabilizowanym (podlega fermentacji w osadnikach),
- prowadzona jest higienizacja osadu odwadnianego na poletkach za pomocą wapna.

Warunki wprowadzania pyłów i gazów do powietrza z pozostałych instalacji zakładu nie wymagających pozwolenia zintegrowanego zostały ustalone w odrębnym pozwoleniu na wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

7. Źródła hałasu do środowiska

Źródłami emisji hałasu do otoczenia, z przedmiotowej instalacji IPPC, są zespoły napędowe (silniki elektryczne) pomp pionowych wirowych zlokalizowanych wewnątrz budynku przepompowni.

Parametry akustyczne źródeł hałasu:

- pompa wirowa nr 1 – o wydajności 35 m³/h, prędkości obrotowej 960 obr./min., i mocy silnika 3 kW, moc akustyczna 76 dB (poziom dźwięku w odległości 1m od źródła równy 68 dB);

- pompa wrotowa nr 2 – o wydajności 55 m³/h, prędkości obrotowej 1440 obr./min., i mocy silnika 5,5 kW, moc akustyczna 76 dB (poziom dźwięku w odległości 1m od źródła równy 68 dB);
- pompa wrotowa nr 3 – o wydajności 60 m³/h, prędkości obrotowej 1450 obr./min., i mocy silnika 7,5 kW, moc akustyczna 76 dB (poziom dźwięku w odległości 1m od źródła równy 68 dB).

Czas emisji źródeł hałasu: przyjęto wariant najmniej korzystny dla środowiska, tj. możliwość jednoczesnej pracy trzech pomp w sposób ciągły, zarówno w porze dnia jak i w porze nocy.

Pozostałe urządzenia instalacji IPPC znajdują się pod powierzchnią gruntu, przez co ich funkcjonowanie nie wiąże się z emisją hałasu do otoczenia.

8. Gospodarka odpadami

Eksploatacja instalacji IPPC wiąże się z wytwarzaniem odpadów wraz z ich prawidłowym magazynowaniem i dalszym zagospodarowaniem. Na terenie instalacji w ciągu roku wytwarza się 3,0 Mg odpadów innych niż niebezpieczne o kodzie 19 08 01 – Skratki oraz 20,0 Mg odpadów innych niż niebezpieczne o kodzie 19 08 99 – Inne niewymienione odpady. Skratki o kodzie 19 08 01 powstają w wyniku czyszczenia stałej kraty mechanicznej oczyszczalni ścieków, natomiast inne niewymienione odpady o kodzie 19 08 99 powstają w wyniku usuwania odwodniony osadów z poletek osadowych.

Odpady powstające w wyniku eksploatacji instalacji winny być:

- magazynowane w sposób selektywny,
- magazynowane w sposób zabezpieczający przed ich negatywnym wpływem na środowisko,
- przekazywane wyłącznie odbiorcom posiadającym odpowiednie zezwolenie w zakresie gospodarowania tymi odpadami.

Łączny czas magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów nie przekroczy terminów ustalonych w obowiązujących w tym zakresie przepisach.

Dla wytwarzanych odpadów prowadzona będzie ilościowa i jakościowa ewidencja odpadów zgodnie z przyjętą klasyfikacją.

9. Zużycie surowców, materiałów, paliw i energii.

Do higienizacji skratek oraz osadów ściekowych powstających w związku z eksploatacją instalacji IPPC – mechanicznej oczyszczalni ścieków wykorzystywany jest wodorotlenek wapnia. Zużycie wodorotlenku wapnia wynosi 1,5 Mg/rok

Zużycie materiałów/surowców i paliw w zakładzie w 2014 r.:

- wyroby hutnictwa żelaza – 170, 4 Mg,
- metale kolorowe – 2,9 Mg,
- odlewy żeliwne – 453,4 Mg,
- odlewy stalowe – 5,6 Mg,
- odlewy brązowe – 0,5 Mg,
- węgiel – 1376 Mg,
- olej do maszyn – 20,6 Mg,
- chłodziwo – 3045 Mg.

Woda:

Zakład na cele socjalno – bytowe oraz technologiczne wykorzystuje wodę podziemną z własnego ujęcia wody. Zakład nie posiada rozdzielnego opomiarowania zużycia wody na poszczególne cele. Woda odsprzedawana jest również Zespołowi Odlewni „RAFAMET” Sp. z o. o.

Wielkość poboru wody w 2014 r. wyniosła:

- całkowity pobór – 21658 m³,
- w tym woda kierowana do Zespołu Odlewni Sp. z o. o. – 11912 m³.

Zużycie mediów energetycznych

Dostarczenie energii elektrycznej zapewnione jest przez Firmę TAURON zgodnie z zawartą umową oraz przez PKP Energetyka S.A. również na podstawie odrębnej zawartej umowy. Zakład nie posiada odrębnego licznika mierzącego zużycie energii elektrycznej w związku z eksploatacją oczyszczalni ścieków. Wytworzona w kotłach energia cieplna wykorzystywana jest na cele pracy zakładu oraz odsprzedawana jest Zespołowi Odlewni „RAFAMET” Sp. z o.o.

Zużycie mediów w 2014 r. wyniosło:

- energia elektryczna – 3065 MWh,
- energia cieplna – 22089 GJ,
- w tym kierowana do Zespołu Odlewni Sp. z o. o. – 3591 GJ.

II. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Dla mechanicznej oczyszczalni ścieków nie opracowano wytycznych branżowych dlatego techniki stosowane w zakładzie i sposoby prowadzenia instalacji potwierdzające zapewnienie wysokiego poziomu ochrony środowiska odniesiono do wytycznych ogólnych najlepszej techniki dla prowadzących instalację, dla których nie opracowano wytycznych branżowych oraz do efektywności energetycznej.

Spełnienie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości w instalacji IPPC następuje poprzez:

W zakresie technik zarządzania

- odpowiedzialność personelu oraz sposoby informowania zostały jasno określone m.in. w instrukcji eksploatacji oczyszczalni ścieków,
- strategia działania zakładu oparta jest na Zintegrowanym Systemie Zarządzania, który spełnia wymagania norm: ISO 9001, ISO 14001 i PN-N 18001 zgodnie z certyfikatem Bureau Veritas Certification,
- identyfikacja kluczowych oddziaływań na środowisko: do kluczowych oddziaływań na środowisko związanych z eksploatacją oczyszczalni ścieków należą odprowadzanie ścieków przemysłowych i odcieków z poletek osadowych do cicku powierzochniowego, wytwarzanie odpadu innego niż niebezpieczny,
- mierzalne zadania w zakresie wyników działań na rzecz środowiska: montaż przepływomierza odcieków z poletek osadowych zgodnie z programem realizacji celu: przegląd dostawców aparatury pomiarowej (przepływomierza), wybór najkorzystniejszej oferty, wyznaczenie osoby odpowiedzialnej za montaż przepływomierza, instalacja przepływomierza – do końca grudnia 2015 r.
- regularne monitorowanie oddziaływania instalacji na środowisko poprzez systematyczny pomiar ilości oczyszczanych ścieków przemysłowych oraz ilości odcieków z poletek

osadowych, badanie składu ścieków surowych z częstotliwością raz na pół roku, badanie składu oczyszczonych ścieków z częstotliwością co dwa miesiące, badanie składu odcieków z poletek osadowych z częstotliwością co dwa miesiące, badanie składu wód Kanału Ulgi rzeki Ruda powyżej i poniżej wylotu ścieków (w dwóch miejscach poboru prób) z częstotliwością raz na rok, badanie gleby w wyznaczonym miejscu w pobliżu poletek osadowych, monitorowanie ilości powstających odpadów, pomiary wielkości emisji hałasu do środowiska z częstotliwością raz na dwa lata.

- każdy pracownik zakładu jest odpowiedzialny za jakość, bezpieczeństwo swoje i współpracowników oraz środowisko naturalne, i rozumie wynikające z tej odpowiedzialności wymagania. Poznał zadania i cele firmy oraz swoją rolę w ich realizacji. Zna Politykę Jakości, Środowiska, Bezpieczeństwa i Higieny Pracy i pracuje nad jej wypełnieniem.
- wszyscy pracownicy przed przystąpieniem do pracy przechodzą odpowiednie szkolenia. Urządzenia oczyszczalni ścieków obsługiwać może osoba zapoznana z budową oczyszczalni, dokumentacją techniczno-ruchową oraz prawidłową eksploatacją poszczególnych urządzeń oczyszczalni oraz przeszkolona w zakresie warunków bezpieczeństwa i higieny pracy na wymienionym stanowisku.
- częstotliwość przeglądów poszczególnych urządzeń wchodzących w skład oczyszczalni ścieków określona jest w instrukcji eksploatacji oczyszczalni ścieków.

W zakresie efektywności energetycznej

- pompy w przepompowni ścieków oraz osadów zostały dobrane odpowiednio do wielkości przepływu ścieków,
- praca pomp w przepompowni ścieków sterowana jest automatycznie,
- cykl pracy poszczególnych pomp ściekowych regulowany jest wyłącznikami pływakowymi, tak by w pierwszej kolejności załączała się pompa o najmniejszej wydajności. Druga pompa o większej wydajności winna się załączyć tylko przy intensywnym napływie ścieków (obfite opady deszczu). Jeżeli dwie pompy nie nadążają z odbiorem napływających ścieków włącza się pompa trzecia o największej wydajności. Czwarta pompa jest pompą awaryjną. Zainstalowane pompy (4 szt.) pracują w systemie równoległym przy racjonalnym systemie regulacji (prędkość obrotowa, wydatek).

W poszczególnych niżej wymienionych elementach środowiska sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości przedstawiają się następująco:

W zakresie ochrony powietrza (emisja niezorganizowana – odory)

- przepompownia ścieków jest obiektem zamkniętym, składa się z części podziemnej oraz części nadziemnej. Część nadziemna znajduje się w hali pomp,
- osadniki Imhoffa wykonane zostały jako podziemne, przykryte zbiorniki żelbetowe,
- osad z osadników Imhoffa kierowany na poletkę osadową jest osadem ustabilizowanym (podlega fermentacji w osadnikach),
- prowadzona jest higienizacja osadu odwadnianego na poletkach za pomocą wapna.

W zakresie ochrony przed hałasem

Zastosowane urządzenia (zespoły napędowe pomp) oraz ich lokalizacja w budynku przepompowni zapewniają dotrzymanie standardów akustycznych, na najbliższych sąsiadujących z zakładem, terenach podlegających ochronie akustycznej.

W zakresie gospodarki wodno - ściekowej

- woda nie jest wykorzystywana na potrzeby pracy instalacji IPPC,
- stopień ograniczenia emisji zanieczyszczeń w ściekach odprowadzanych do wód poprzez oczyszczenie w instalacji IPPC zapewnia jakość ścieków zgodną z wymogami określonymi w obowiązujących w tym zakresie przepisach,
- regularne monitorowanie oddziaływania instalacji na środowisko poprzez systematyczny pomiar ilości oczyszczanych ścieków przemysłowych oraz ilości odcieków z poletek osadowych, badanie składu ścieków surowych z częstotliwością raz na pół roku, badanie składu oczyszczonych ścieków z częstotliwością co dwa miesiące, badanie składu odcieków z poletek osadowych z częstotliwością co dwa miesiące, badanie składu wód Kanału Ulgi rzeki Ruda powyżej i poniżej wylotu ścieków (w dwóch miejscach poboru prób) z częstotliwością raz na rok, badanie gleby w wyznaczonym miejscu w pobliżu poletek osadowych, monitorowanie ilości powstających odpadów, pomiary wielkości emisji hałasu do środowiska z częstotliwością raz na dwa lata.

W zakresie gospodarki odpadami

- prowadzenie właściwej eksploatacji instalacji, co zapobiegnie jej nadmiernemu zużyciu,
- selektywne gromadzenie wytwarzanych w trakcie prowadzenia działalności odpadów i ich ewidencjonowanie, zgodnie z wymogami przepisów ochrony środowiska,
- magazynowanie odpadów w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko, z przestrzeganiem wyznaczonych i oznakowanych miejsc,
- prowadzenie higienizacji osadów ściekowych oraz skratek za pomocą wodorotlenku wapnia,
- prowadzenie ewidencji wytwarzanych odpadów;
- przekazywanie wytwarzanych odpadów do zagospodarowania posiadaczom mającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,
- utrzymywanie porządku na terenie zakładu i przestrzeganie procedur postępowania z odpadami,
- przestrzeganie przez pracowników instrukcji i przepisów ppoż. oraz BHP,
- szkolenie pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z wytwarzanymi odpadami.

III. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom

W celu zapobiegania emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych podejmowane są następujące działania:

- ścieki przemysłowe (stanowiące mieszaninę ścieków technologicznych, bytowych i deszczowych) z terenu Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A. oraz Zespołu Odlewni

„RAFAMEL” Sp. z o.o. ujmowane są poprzez szczelny system kanalizacji i oczyszczane. Ścieki te przed oczyszczeniem nie mają kontaktu ze środowiskiem gruntowo-wodnym,

- przepompownia ścieków posiada szczelną betonową posadzkę, która zabezpiecza środowisko gruntowo-wodne przed kontaktem ze ściekami w razie ich ewentualnego wycieku,
- parametry oczyszczonych ścieków spełniają wymagania określone w obowiązującym rozporządzeniu w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi,
- magazynowanie odpadów odbywa się w szczelnych kontenerach lub na szczelnym betonowym placu,
- wodorotlenek wapnia jest trudno rozpuszczalny w wodzie i nie rozprzestrzenia się dobrze w glebach, po dostarczeniu na teren zakładu w szczelnych pojemnikach z odpowiedniego materiału przechowywany w beczkach z tworzywa sztucznego w przepompowni ścieków, w miejscu zamkniętym, suchym i odpowiednio zabezpieczonym przed wpływem czynników atmosferycznych. Po dostarczeniu lub krótkim magazynowaniu wsypywany bezpośrednio za pomocą łopatką na skratki i osad ściekowy na polstkach.

IV. Warunki eksploatacji instalacji oraz wprowadzania do środowiska substancji i energii przy normalnym funkcjonowaniu instalacji

1. Odprowadzanie ścieków przemysłowych

1.1. Odprowadzanie ścieków przemysłowych (mieszanka ścieków przemysłowych, bytowych i deszczowych z dachów obiektów budowlanych oraz z naturalnego spływu powierzchniowego z terenu wokół zakładu) istniejącym wylotem do Kanału Ulgi rzeki Rudy w km 0+113 (współrzędne geograficzne wylotu: N:50°12'3"; E:18°17'30")

w ilości:

maksymalnej godzinowej $Q_{\max.h} = 290 \text{ m}^3/\text{h}$,
średniej dobowej $Q_{\text{śr.d}} = 616 \text{ m}^3/\text{dobę}$,
maksymalnej rocznej $Q_{\max.r.} = 145\,681 \text{ m}^3/\text{rok}$

i składzie:

Odczyn pH - 6,5-9,0
Temperatura $\leq 35 \text{ }^\circ\text{C}$
BZT₅ $\leq 25 \text{ mg O}_2/\text{dm}^3$
Zawiesina ogólna $\leq 35 \text{ mg}/\text{dm}^3$
Azot amonowy $\leq 10 \text{ mg N}_{\text{NH}_4}/\text{dm}^3$
Azot azotanowy $\leq 30 \text{ mg N}_{\text{NO}_3}/\text{dm}^3$
Azot azotynowy $\leq 1 \text{ mg N}_{\text{NO}_2}/\text{dm}^3$
ChZT_{Cr} $\leq 125 \text{ mg O}_2/\text{dm}^3$
Siarczany $\leq 500 \text{ mg SO}_4/\text{dm}^3$
Chlorki $\leq 1000 \text{ mg Cl}/\text{dm}^3$
Indeks fenolowy $\leq 0,1 \text{ mg}/\text{dm}^3$
Azot ogólny $\leq 30 \text{ mg N}/\text{dm}^3$
Węglowodory ropopochodne $\leq 15 \text{ mg}/\text{dm}^3$
Żelazo ogólne $\leq 10 \text{ mg Fe}/\text{dm}^3$

Fosfor ogólny $\leq 3 \text{ mg P/dm}^3$
Ogólny węgiel organiczny OWO $\leq 30 \text{ mg C/dm}^3$
Fluorki $\leq 25 \text{ mg F/dm}^3$
Cynk $\leq 2 \text{ mg Zn/dm}^3$
Chrom ogólny $\leq 0,5 \text{ mg Cr/dm}^3$
Miedź $\leq 0,5 \text{ mg Cu/dm}^3$

1.2. Odprowadzanie ścieków przemysłowych (mieszanina odcieków z poletek osadowych i wód deszczowych z poletek osadowych) istniejącym wylotem do Kanału Ulgi rzeki Rudy w km 0+013 (współrzędne geograficzne wylotu: N:50°12'00"; E:18°17'26")

w ilości:

maksymalnej godzinowej $Q_{\text{max.h}} = 14 \text{ m}^3/\text{h}$,
średniej dobowej $Q_{\text{sr.d}} = 1,2 \text{ m}^3/\text{dobę}$,
maksymalnej rocznej $Q_{\text{max.r.}} = 436 \text{ m}^3/\text{rok}$

i składzie:

Odczyn pH - 6,5-9,0
Temperatura $\leq 35 \text{ }^\circ\text{C}$
BZT₅ $\leq 25 \text{ mg O}_2/\text{dm}^3$
Zawiesina ogólna $\leq 35 \text{ mg/dm}^3$
Azot amonowy $\leq 10 \text{ mg N}_{\text{NH}_4}/\text{dm}^3$
Azot azotanowy $\leq 30 \text{ mg N}_{\text{NO}_3}/\text{dm}^3$
Azot azotynowy $\leq 1 \text{ mg N}_{\text{NO}_2}/\text{dm}^3$
ChZT_{Cr} $\leq 125 \text{ mg O}_2/\text{dm}^3$
Siarczany $\leq 500 \text{ mg SO}_4/\text{dm}^3$
Chlorki $\leq 1000 \text{ mg Cl/dm}^3$
Indeks fenolowy $\leq 0,1 \text{ mg/dm}^3$
Azot ogólny $\leq 30 \text{ mg N/dm}^3$
Węglowodory ropopochodne $\leq 15 \text{ mg/dm}^3$
Żelazo ogólne $\leq 10 \text{ mg Fe/dm}^3$
Fosfor ogólny $\leq 3 \text{ mg P/dm}^3$
Ogólny węgiel organiczny OWO $\leq 30 \text{ mg C/dm}^3$
Fluorki $\leq 25 \text{ mg F/dm}^3$
Cynk $\leq 2 \text{ mg Zn/dm}^3$
Chrom ogólny $\leq 0,5 \text{ mg Cr/dm}^3$
Miedź $\leq 0,5 \text{ mg Cu/dm}^3$

2. Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Równoważny poziom hałasu „A” przenikającego do środowiska nie może przekroczyć:

2.1. na terenach zabudowy mieszkaniowo – usługowej w rejonie ul. Browarnej w Kuźni Raciborskiej:

- $I_{\text{AeqD}} - 55 \text{ dB}$ dla pory dziennej (godz. 6⁰⁰ – 22⁰⁰),
- $L_{\text{AeqN}} - 45 \text{ dB}$ dla pory nocnej (godz. 22⁰⁰ – 6⁰⁰),

2.2. na terenach rekreacyjno – wypoczynkowych w rejonie ul. Browarnej w Kuźni Raciborskiej:

- L_{AeqD} = 55 dB dla pory dziennej (godz. 6⁰⁰ – 22⁰⁰),

- L_{AeqN} = 45 dB* dla pory nocnej (godz. 22⁰⁰ – 6⁰⁰).

* - w przypadku niewykorzystania tego terenu, zgodnie z jego funkcją w porze nocy, nie obowiązuje na nim dopuszczalny poziom hałasu w porze nocy.

3. Warunki wytwarzania i magazynowania odpadów

3.1. Rodzaje i ilości odpadów dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w związku z eksploatacją instalacji oczyszczalni ścieków

- 19 08 01 – Skratki (duże frakcje zanieczyszczeń zatrzymywane na kratce stanowiącej pierwszy element oczyszczalni ścieków) w ilości do 3,0 Mg,
- 19 08 99 – Inne nie wymienione odpady (osady z poletek osadowych) w ilości do 20,0 Mg.

3.2. Charakterystyka, podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów dopuszczonych do wytworzenia

- 19 08 01 – Skratki - Odpady o dużej zawartości substancji organicznych, zawierają w swoim składzie wodorotlenek wapnia (substancja używana do ich higienizacji). Odpady w postaci stałej o dużej wilgotności, nietoksyczne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska,
- 19 08 99 -- Inne niewymienione odpady - Odpady zawierają w swoim składzie: substancje organiczne, azot, fosfor, wodorotlenek wapnia oraz mogą zawierać metale ciężkie takie jak: cynk, chrom, miedź. Odpady w postaci stałej, nietoksyczne, nie powodują bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.

3.3. Miejsce i sposób magazynowania

- 19 08 01 – Skratki -- Szczelny stalowy, przykryty kontener zlokalizowany w pobliżu kraty stałej (stanowiącej element oczyszczalni ścieków),
- 19 08 99 – Inne niewymienione odpady – Szczelny, betonowy plac zlokalizowany w pobliżu poletek osadowych. Odpady magazynowane na placu przykrywać płandeką.

3.4. Sposoby dalszego gospodarowania odpadami

- 19 08 01 -- Skratki – Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości, przekazanie do dalszego zagospodarowania uprawnionym firmom zewnętrznym posiadającym wymagane pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Odpady transportowane wyspecjalizowanym taborem samochodowym odbiorcy,
- 19 08 99 -- Inne niewymienione odpady – Po zapełnieniu poletek osadowych są one opróżniane. Osad kierowany jest na betonowy plac, a następnie przekazywany do dalszego zagospodarowania uprawnionym firmom zewnętrznym posiadającym wymagane pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Odpady transportowane wyspecjalizowanym taborem samochodowym odbiorcy.

V. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji.

1. Monitoring emisji ścieków

- ścieki ze stacji uzdatniania wody (z płukania filtrów) – ilość ścieków określana jako 100 % zużycia wody w stacji uzdatniania wody,
- ścieki z kotłowni – z płukania filtra i regeneracji wymienników jonowych – ilość ścieków określana jako 100 % zużycia wody w kotłowni,
- ścieki z hartowni (zrzuty z wanien hartowniczych) – ilość ścieków określana będzie na podstawie pojemności wanien hartowniczych i częstotliwości zrzutów ścieków,
- ścieki chłodnicze – ilość ścieków określana będzie na podstawie pojemności zbiornika pod zeliwiakami (55 m^3) i częstotliwości zrzutu ścieków,
- ścieki z hydrooczyszczarki – ilość ścieków określana będzie jako 100 % zużycia wody na czyszczenie odlewów – wielkość zużycia wody na czyszczenie odlewów określana będzie za pomocą podlicznika zużycia wody zamontowanego na terenie Zespołu Odlewni „RAFAMEI” Sp. z o. o.
- ścieki przemysłowe odprowadzane do Kanału Ulgi rzeki Ruda istniejącym wylotem w km 0+113 badane będą z częstotliwością nie mniejszą niż raz na dwa miesiące w następującym zakresie: odczyn pH, temperatura, zawiesina ogólna, pięciodobowe biochemiczne zapotrzebowanie tlenu (BZT_5), chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZTCr), ogólny węgiel organiczny (OWO), azot amonowy, azot azotynowy, azot azotanowy, azot ogólny, siarczany, chlorki, indeks fenolowy, węglowodory ropopochodne, żelazo ogólne, fosfor ogólny, fluorki, cynk, chrom ogólny, miedź. Pobór próbek ścieków odbywał będzie się na wylocie do Kanału Ulgi rzeki Ruda w km 0+113. Ilość odprowadzanych ścieków określana będzie za pomocą odczytów przepływomierza elektromagnetycznego typu IPE 941 produkcji „Introl” Katowice zainstalowanego na rurociągu tłocznym pomiędzy przepompownią ścieków, a osadnikami Imhoffa,
- w celu oceny skuteczności pracy oczyszczalni ścieków prowadzić analizę ścieków surowych, w takim samym zakresie jak ścieków oczyszczonych, z częstotliwością raz na pół roku (raz w porze bezdeszczowej, raz w porze deszczowej),
- ścieki przemysłowe (odcieki z poletek osadowych oraz wody deszczowe z poletek) odprowadzane do Kanału Ulgi rzeki Ruda istniejącym wylotem w km 0+013 badane będą z częstotliwością nie mniejszą niż raz na dwa miesiące w następującym zakresie: odczyn pH, temperatura, zawiesina ogólna, pięciodobowe biochemiczne zapotrzebowanie tlenu (BZT_5), chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZTCr), ogólny węgiel organiczny (OWO), azot amonowy, azot azotynowy, azot azotanowy, azot ogólny, siarczany, chlorki, indeks fenolowy, węglowodory ropopochodne, żelazo ogólne, fosfor ogólny, fluorki, cynk, chrom ogólny, miedź. Pobór próbek ścieków odbywał będzie się na wylocie do Kanału Ulgi rzeki Ruda w km 0+013. W celu pomiaru ilości odprowadzanych ścieków zainstalowany zostanie przepływomierz.

2. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu należy prowadzić w porze dnia oraz w porze nocy w jednym punkcie P1 o współrzędnych geograficznych N:50°12'1,72"; E:18°17'33,5". Pomiary należy przeprowadzać raz na dwa lata w oparciu o obowiązujące w tym zakresie metodyki.

3. Monitoring gospodarki odpadami

- prowadzić ewidencję ilościową i jakościową powstających z zastosowaniem następujących dokumentów:
 - karty ewidencji odpadu, prowadzonej dla każdego rodzaju odpadu odrębnie,
 - karty przekazania odpadu,
 - rocznych sprawozdań rodzajów i ilości wytworzonych odpadów.
- karty przekazania odpadu sporządzać w dwóch egzemplarzach, a dokumenty ewidencji przechowywać przez okres pięciu lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym je sporządzono,
- na bieżąco monitorować selektywne gromadzenie odpadów w miejscach do tego wyznaczonych o szczelnym podłożu, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych.

4. Monitoring procesów technologicznych

Na bieżąco prowadzić obserwacje parametrów technologicznych instalacji mechanicznej oczyszczalni ścieków (czas pracy przepompowni ścieków i osadów, rejestracja ilości ścieków oczyszczonych, itp.).

5. Monitoring stanu środowiska

- w celu oceny wpływu odprowadzanych ścieków na odbiornik prowadzić badania wód Kanału Ulgi rzeki Ruda powyżej i poniżej wylotów ścieków (w dwóch miejscach poboru prób) z częstotliwością raz na rok w następującym zakresie: odczyn pH, temperatura, zawiesina ogólna, pięciodobowe biochemiczne zapotrzebowanie tlenu (BZT₅), chemiczne zapotrzebowanie tlenu (ChZTCr), ogólny węgiel organiczny (OWO), azot amonowy, azot azotynowy, azot azotanowy, azot ogólny, siarczany, chlorki, indeks fenolowy, węglowodory ropopochodne, żelazo ogólne, fosfor ogólny, fluorki, cynk, chrom ogólny, miedź.
- prowadzić badania gleby pobieranej w wyznaczonym punkcie w pobliżu poletek osadowych. Pierwsze badanie należy przeprowadzić do roku od wydania pozwolenia zintegrowanego i jeżeli przeprowadzone analizy potwierdzą dotrzymanie standardów jakości gleby w zakresie badanych zanieczyszczeń kolejne badania należy przeprowadzać co 5 lat. Zakres analiz gleby powinien objąć: chrom, cynk, miedź, olej mineralny, benzyna suwa.

6. Monitoring zużycia energii

- monitoring zużycia energii elektrycznej prowadzić w oparciu o wskazania liczników energii elektrycznej. Zakład wyposażony jest w liczniki ogólne. Układ pomiarowy zlokalizowany na terenie zakładu złożony jest z dwóch liczników (z podstawowego i kontrolnego dla każdego zasilania osobno - 2 linie zasilające).
- monitoring zużycia energii cieplnej prowadzić w oparciu o odczyt licznika energii cieplnej zainstalowanego w kotłowni.

VI. Warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

Dla eksploatowanej obecnie instalacji oczyszczania ścieków nie planuje się rozruchu oraz wyłączenia. Za warunki odbiegające od normalnych można uznać awarię.

Potencjalne sytuacje awaryjne związane z eksploatacją oczyszczalni ścieków to:

- uszkodzenie kraty służącej do zatrzymywania dużych zanieczyszczeń stałych,
- awaria systemu napowietrzania ścieków w komorze rozdzielczej,
- awaria pomp w przepompowni ścieków,
- awaria pompy w przepompowni osadów,
- awaria urządzeń pomiarowych,
- awaria w dopływie energii elektrycznej (brak dostawy z sieci energetycznej).

W przypadku wystąpienia awarii urządzeń oczyszczalni i związanego z tym pogorszenia parametrów odprowadzanych ścieków ich poprawa nastąpi po usunięciu awarii.

W przypadku awarii urządzeń istotnych dla realizacji pozwolenia zintegrowanego najwyższe dopuszczalne wartości wskaźników zanieczyszczeń mogą być podwyższone maksymalnie do 30%. Maksymalny dopuszczalny czas trwania warunków awaryjnych wyniesie 48 h.

VII. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

Eksploatacja oczyszczalni ścieków prowadzona będzie w oparciu o opracowaną i aktualizowaną w miarę potrzeb instrukcję eksploatacji oczyszczalni ścieków.

Do obowiązków operatora instalacji należy prawidłowa eksploatacja i utrzymywanie w dobrym stanie technicznym urządzeń służących do oczyszczania i odprowadzania ścieków.

Ww. czynności zmniejszą ryzyko wystąpienia awarii.

W celu wyeliminowania lub zmniejszenia skutków awarii przyjęto następujące rozwiązania:

- przepompownia ścieków została wyposażona w system czterech pomp,
- zakład wyposażony jest w agregaty prądotwórcze, które w przypadku braku prądu zasilają pompy w przepompowni ścieków.

W przypadku awarii urządzeń pomiarowych ilość odprowadzanych ścieków będzie określana na podstawie wydajności pomp i czasu ich pracy.

W uzasadnionych przypadkach należy powiadomić Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Katowicach o wystąpieniu awarii.

VIII. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia

Zobowiązuje się operatora instalacji do:

1. Wykonania remontu umocnienia poletek osadowych (krawężników okalających poletka) oraz wymiany wypełnienia poletek do 31 grudnia 2015 r.
2. Zainstalowania wodomierza w stacji uzdatniania wody oraz w kotłowni do 31 grudnia 2015 r.,

3. Zainstalowania przepływomierza umożliwiającego pomiar ilości odprowadzanych ścieków do Kanału Ulgi rzeki Ruda w km 0 + 013 do 31 grudnia 2015 r.
4. Przedłożenia sprawozdania z wykonania zobowiązań, o których mowa w pkt VIII. 1-3 w terminie do 31 stycznia 2016 r.
5. Przekazywania wyników pomiarów emisji Staroście Raciborskiemu oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów w zakresie, w sposób i w terminach przewidzianych w obowiązujących przepisach prawa.
6. Przekazywania Staroście Raciborskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu w wersji papierowej w terminie do 31 stycznia każdego roku, w zakresie ilości oczyszczonych ścieków przemysłowych, ilości odcieków z poltek osadowych, składu ścieków surowych, składu wód Kanału Ulgi rzeki Ruda powyżej i poniżej wylotu ścieków oraz do przekazywania do 31 stycznia każdego roku następującego po wykonywaniu badań wyników badania gleby.
7. Ewidencjonowania danych dotyczących eksploatacji instalacji.
8. Archiwizowania danych dotyczących monitoringu środowiska i kontroli eksploatacji instalacji ustalonych w punkcie V decyzji.

IX. Oddziaływanie transgraniczne

Z uwagi na znaczną odległość zakładu od granic państwa, uwzględniając rodzaj i wielkość emitowanych zanieczyszczeń, nie stwierdzono transgranicznego oddziaływania na środowisko.

X. Sposoby postępowania po zakończeniu eksploatacji instalacji.

Nie planuje się likwidacji instalacji i zakończenia jej eksploatacji. W przypadku zajścia konieczności likwidacji instalacji, zapewnienie bezpiecznego sposobu zakończenia działalności będzie wymagało podjęcia działań zarówno na etapie końcowym prowadzonej działalności produkcyjnej jak też w fazie bezpośrednio poprzedzającej wstrzymanie pracy instalacji oraz w trakcie rozbiórki. Możliwe sposoby zakończenia prowadzonej działalności to: likwidacja obiektów i urządzeń (sprzedaż lub rozbiórka), zmiana sposobu użytkowania (częściowa likwidacja istniejących obiektów lub ich rozbudowa) po uzyskaniu stosownego pozwolenia budowlanego.

Likwidacja instalacji wiązać się będzie z przeprowadzeniem prac o charakterze budowlanym.

Przed przystąpieniem do prac likwidacyjnych, urządzenia i instalacje likwidowanego obiektu zostaną opróżnione z surowców i mediów, oczyszczone, zostaną także usunięte własne odpady z miejsc gromadzenia i czasowego magazynowania.

W fazie likwidacji powstawać będą głównie odpady budowlane z grupy 17 (wg katalogu odpadów) – odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej. Łącowe czyszczenie elementów instalacji (np. przed sprzedażą) spowoduje powstanie odpadów o kodzie 15 02 03 (sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02) lub odpadów o kodzie 15 02 02* (sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB). Nie wyklucza się powstania odpadów gleby i ziemi. Za wszystkie wytworzone odpady będzie odpowiedzialna firma wykonująca przedmiotową usługę. Wytworzone odpady będą tymczasowo magazynowane na terenie zakładu w wyznaczonych miejscach. Odpady magazynowane będą w stalowych kontenerach, beczkach i pojemnikach, odpornych na działanie substancji w odpadach. Kontenery

zostaną ustawione na utwardzonych, betonowych podłożach, co będzie stanowiło barierę przed migracją zanieczyszczeń do gruntu lub wody. Miejsce tymczasowego magazynowania będzie wydzielone, zabezpieczone przed dostępem osób niepowołanych oraz przed działaniem czynników atmosferycznych. Wykonawca robot powinien zapewnić, aby materiały w okresie składowania na placu nie stanowiły zagrożenia oraz nie doprowadziły do zanieczyszczenia terenów prywatnych i przestrzeni publicznej. Powstałe odpady będą na bieżąco wywożone z przedmiotowego terenu. Sposób postępowania z wytworzonymi odpadami będzie zgodny z obowiązującymi przepisami prawa. Odpady zostaną przekazane odbiorcom zewnętrznym posiadającym odpowiednie pozwolenia w zakresie gospodarowania poszczególnymi rodzajami odpadów. Ponadto, na terenie zakładu, w związku z obecnością pracowników budowlanych, powstawać będą odpady komunalne, które będą sukcesywnie usuwane. Wszelkie potrzeby sanitarne ekip prowadzących likwidację instalacji zabezpieczone będą w przenośnych, bezodpływowych urządzeniach. Powstające ścieki sanitarne będą usuwane przez firmę zajmującą się dostarczaniem i obsługą bezodpływowych przenośnych urządzeń sanitarnych na placu budowy. Likwidacja instalacji może wiązać się także z emisją hałasu i zanieczyszczeń pyłowo-gazowych do powietrza atmosferycznego, związaną z ruchem pojazdów budowlanych i wywożących demontowane elementy instalacji. Aby zminimalizować wielkość tych emisji, podjęte zostaną środki techniczno-organizacyjne polegające na unikaniu zbędnej koncentracji prac budowlanych z wykorzystaniem ciężkiego sprzętu mechanicznego, stosowaniu wyłącznie do prac budowlanych maszyn i urządzeń w dobrym stanie technicznym, eliminowaniu pracy maszyn i urządzeń na biegu jałowym. W przypadku stwierdzenia występowania zanieczyszczeń w glebach, w procesie likwidacji zostaną przewidziane sposoby ograniczenia wtórnej emisji zanieczyszczeń z gruntów zanieczyszczonych i odpadów powstających w trakcie likwidacji. Wszelkie osady z rurociągów naziemnych i kanalizacji zostaną poddane unieszkodliwianiu, zgodnie z wymogami ustawy o odpadach. Wszelkie odpady płynne zawierające składniki lotne będą magazynowane i transportowane w sposób wykluczający emisję do atmosfery. Po zakończeniu procesu likwidacji zostanie wykonany przegląd ekologiczny.

XI. Stwierdzam wygaśnięcie:

1. Decyzji Starosty Raciborskiego Nr 14/14/SE z dnia 30 stycznia 2014 r. udzielającej Fabryce Obrabiarek „RAFAMET” S.A. pozwolenia wodnoprawnego na odprowadzanie oczyszczonych ścieków przemysłowych do Kanału Ulgi rzeki Ruda w km 0+113.
2. Decyzji Starosty Raciborskiego Nr 46/11/SE z dnia 13 kwietnia 2011 r. udzielającej Fabryce Obrabiarek „RAFAMET” S.A. pozwolenia na wytwarzanie odpadów w części dotyczącej wytwarzania odpadów o kodzie 19 08 01 Skratki oraz 19 08 99 Inne niewymienione odpady.

XII. Pozwolenie udzielone niniejszą decyzją jest wydane na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Pan Rafał Dzija Pełnomocnik Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A. wystąpił z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego zlokalizowanej przy ul. Staszica 1 w Kuźni Raciborskiej, który wpłynął do tut. urzędu dnia 16 marca 2015 r. Pełnomocnik wystąpił o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji ponieważ z dniem 30 czerwca 2015 r. mijał termin na uzyskanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji dotychczas nieobjętych tym obowiązkiem,

a wymienionych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz.1169).

Instalacja objęta pozwoleniem kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, zgodnie z punktem 6 podpunktem 13 załącznika do ww. rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. Ponadto z uwagi na fakt, że przedmiotowa oczyszczalnia nie była dotychczas objęta wymogiem posiadania pozwolenia zintegrowanego, oraz ze względu na fakt, że nie spełnia ona kryteriów oczyszczalni, dla której organem właściwym jest marszałek, organem właściwym do wydania niniejszego pozwolenia zintegrowanego jest starosta.

Z tytułu ww. wniosku została wniesiona opłata rejestracyjna na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w kwocie 1 200,00 zł.

Ponadto w uzupełnieniu Wniosku pismem RPW W 1196/2015 z 26 marca 2015 r. Pełnomocnik zakładu złożył analizę braku konieczności sporządzenia raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby i wód gruntowych. Stwierdzono, że substancja stwarzająca zagrożenie stosowana w instalacji nie może powodować skażenia gleby i wód podziemnych i podzielono wniosek Pełnomocnika, iż przygotowanie sprawozdania bazowego nie jest wymagane.

Zgodnie z art. 209 ust.1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm. – dalej zwaną ustawą) zapis wniosku w postaci elektronicznej przedstawiono Ministrowi Środowiska w dniu 24 marca 2015 r.

Przedmiotowy wniosek, po uzupełnieniach, spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek Starosta Raciborski w zgodzie z przepisami ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 z późn. zm.) zamieścił w publicznie dostępnym wykazie dane o wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji. W przedmiotowym postępowaniu nie zapewniono udziału społeczeństwa ponieważ jest ono wymagane na etapie postępowania w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego tylko dla instalacji wymienionych w art. 218 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, a więc instalacji nowych oraz w przypadku niektórych zmian w instalacji lub w wydanym wcześniej pozwoleniu zintegrowanym.

Przedłożona dokumentacja wymagała złożenia wyjaśnień i uzupełnień praktycznie we wszystkich elementach ochrony środowiska. Dnia 17 kwietnia 2015 r., w siedzibie organu, zorganizowane zostało spotkanie z udziałem Pełnomocnika, przedstawiciela zakładu oraz przedstawiciela firmy opracowującej dokumentację. Podczas spotkania omówiono szczegółowo wniosek oraz ustalono zakres dalszych niezbędnych uzupełnień (adnotacja urzędowa z 17 kwietnia 2015 r. w aktach sprawy). Dodatkowo pismem SE.II.6222.2.2015 z 24 kwietnia 2015 r. wezwano Pełnomocnika do uzupełnienia wniosku i dostosowania do obowiązujących wytycznych.

Dnia 26 maja 2015 r. przeprowadzono oględziny instalacji. Podczas oględzin zapoznano się z funkcjonowaniem instalacji będącej przedmiotem wniosku. W trakcie oględzin ponownie omówiono wszelkie braki w złożonym wniosku oraz wykonano dokumentację fotograficzną poszczególnych elementów instalacji.

W toku prowadzonego postępowania Pełnomocnik pismem RPW W 2245/2015 z 18 czerwca 2015 r. (data wpływu do tut. Urzędu 22 czerwca 2015 r.) złożył wyjaśnienia i uzupełnienia w formie tekstu jednolitego wniosku. Poprawiony zapis wniosku w postaci elektronicznej przedstawiono Ministrowi Środowiska w dniu 24 czerwca 2015 r.

Po analizie informacji podanych w części merytorycznej dokumentacji uznano, że po remoncie poletek osadowych oraz doposażeniu instalacji w wodomierze i przepływomierz, przedmiotowa instalacja jest eksploatowana z uwzględnieniem postępu technologicznego i rozwoju wiedzy w tym zakresie. Zastosowana technologia oczyszczania ścieków, a także rozwiązania techniczne zapewniają zminimalizowanie ujemnego wpływu instalacji na środowisko. System kontroli i nadzoru instalacji zapewni niezawodność pracy instalacji oraz ograniczenie ryzyka i skutków awarii. Zapewnione jest więc osiągnięcie odpowiedniego stopnia ochrony środowiska jako całości.

W części III określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszym pozwoleniu nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany – odory z obiektów oczyszczalni. Na terenie zakładu eksploatowane są instalacje pozostałe (nie ujęte w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym) powodujące emisję zorganizowaną, dla których obowiązują odrębne pozwolenia na wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza.

W niniejszym pozwoleniu nie określono warunków w zakresie gospodarki wodnej, gdyż zakład Fabryka Obrabiarek „RAFAMET” S.A. nie pobiera wód powierzchniowych i podziemnych na potrzeby instalacji IPPC – oczyszczalni ścieków. Gospodarka wodna prowadzona w zakładzie została opisana w części I niniejszej decyzji. W punkcie 5.1. części I decyzji, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono ilość wody wykorzystywanej na cele socjalno – bytowe, technologiczne zakładu oraz odsprzedawanej Zespołowi Odlewni „RAFAMET” Sp. z o.o. Zaspokojenie w wodę realizowane jest z ujęć własnych zakładu.

W punkcie 1 części IV niniejszej decyzji określone zostały warunki emisji ścieków do środowiska oraz w punkcie 1 części V określono zasady monitoringu odprowadzanych ścieków. W zakresie gospodarki ściekowej w pozwoleniu określono warunki dotyczące odprowadzania ścieków przemysłowych (mieszanki ścieków przemysłowych, bytowych i deszczowych z dachów obiektów budowlanych oraz z naturalnego spływu powierzchniowego z terenu wokół zakładu) istniejącym wylotem do Kanału Ulgi rzeki Rudy w km 0+113 oraz odprowadzania ścieków przemysłowych (mieszanki odcieków z poletek osadowych i wód deszczowych z poletek osadowych) istniejącym wylotem do Kanału Ulgi rzeki Rudy w km 0+013. Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu odprowadzania ścieków przemysłowych są zgodne z informacjami zawartymi we wniosku i z informacjami zawartymi w tekście jednolitym wniosku z dnia 18 czerwca 2015 r. Zasady monitoringu określone w punkcie 1 części V decyzji dla ścieków odprowadzanych do środowiska są zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r., poz. 1800) natomiast badanie ilości powstających ścieków w poszczególnych miejscach ich powstawania, ilości odprowadzanych ścieków przemysłowych oraz badanie ścieków surowych nałożono zgodnie ze wnioskiem w celu oceny skuteczności pracy oczyszczalni ścieków.

W punkcie 2 części IV pozwolenia, zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska, ustalono dopuszczalny poziom hałasu. Użytkowanie instalacji nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku na terenach objętych ochroną akustyczną.

Przedmiotowa oczyszczalnia ścieków zlokalizowana jest w obrębie działki ewidencyjnej o numerze 947/17. Poletka osadowe zlokalizowane są na działce o numerze ewidencyjnym 1022/1. Najbliżej położonymi terenami podlegającymi ochronie akustycznej są tereny w rejonie

ul. Browarnej, które zgodnie z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego miasta Kuźnia Raciborska (zatwierdzonego uchwałą nr XXII/188/97 Rady Miejskiej w Kuźni Raciborskiej z dnia 30 stycznia 1997 r.), przeznaczone są pod zabudowę mieszkaniową jednorodzinną, na których dopuszcza się realizację usług handlu, gastronomii i rzemiosła nieuciążliwego (symbol 2'MJ,UHGR) oraz tereny w rejonie ul. Browarnej, w oparciu o pismo Urzędu Miejskiego w Kuźni Raciborskiej z dnia 12 marca 2015 r. wraz z uzupełnieniem z dnia 26 marca 2015 r. są terenami, na których w przeważającej części funkcjonują ogródki działkowe. Dopuszczalne poziomy hałasu na terenach chronionych zlokalizowanych w pobliżu instalacji zostały określone dla dwóch rodzajów terenu – zabudowy mieszkaniowo – usługowej i terenów rekreacyjno – wypoczynkowych. Dla terenów tych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z 14 czerwca 2007r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu (t.j. z 2014 r., poz. 112) określono dopuszczalne poziomy hałasu na poziomie 55 dB dla pory dnia i 45 dB dla pory nocy. W przypadku niewykorzystywania terenu rekreacyjno – wypoczynkowego, zgodnie z jego funkcją, w porze nocy, nie obowiązuje na nim dopuszczalny poziom hałasu. Okresowe pomiary hałasu w środowisku będą odbywać się raz na 2 lata w 1 punkcie zlokalizowanym na terenach chronionych od strony ulicy Browarnej w Kuźni Raciborskiej.

W punkcie 3 części IV pozwolenia określone zostały warunki wytwarzania i magazynowania odpadów, a także sposób postępowania z tymi odpadami. Warunki gospodarowania odpadami zostały uwzględnione w niniejszej decyzji z zachowaniem przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. , poz. 21 z późn. zm.) oraz ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

W zakresie gospodarki odpadami w pozwoleniu określono warunki dotyczące wytwarzania odpadów wyłącznie powstających w związku z eksploatacją instalacji objętej niniejszym pozwoleniem. Uwzględnione w przedmiotowej decyzji zagadnienia z zakresu gospodarki odpadami są zgodne z informacjami zawartymi we wniosku oraz w jego tekście jednolitym z dnia 18 czerwca 2015 r. a sposób gospodarowania odpadami jest prawidłowy i zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Zasady prowadzenia ewidencji odpadów określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz.U. Nr 249, poz. 1673). Zasady wykonywania sprawozdawczości odpadowej określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 8 grudnia 2010 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych o odpadach (Dz.U. Nr 249, poz. 1674).

Podczas eksploatacji instalacji prowadzony będzie monitoring, który został określony w części V pozwolenia. W oparciu o art. 151 ustawy Prawo ochrony środowiska wskazano również monitorowanie procesów technologicznych i stanu środowiska.

W części VI określono warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii występujące w uzasadnionych technologicznie sytuacjach eksploatacyjnych odbiegających od normalnych. Generalnie instalacja i urządzenia pracują wyłącznie w typowych dla siebie warunkach. Awaria może stanowić sytuację odbiegającą od normalnej. Potencjalne sytuacje awaryjne związane z eksploatacją oczyszczalni ścieków to: uszkodzenie kraty służącej do zatrzymywania dużych zanieczyszczeń stałych, awaria systemu napowietrzania ścieków w komorze rozdzielczej, awaria pomp w przepompowni ścieków, awaria pompy w przepompowni osadów, awaria urządzeń pomiarowych, awaria w dopływie energii elektrycznej (brak dostawy z sieci energetycznej). W przypadku wystąpienia awarii urządzeń oczyszczalni i związanego z tym pogorszenia parametrów odprowadzanych ścieków ich poprawa nastąpi po usunięciu awarii.

W części VIII określono sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych organowi właściwemu do wydania pozwolenia oraz wprowadzono zobowiązania dla operatora instalacji, których wypełnienie będzie służyło potwierdzeniu, że instalacja jest eksploatowana z uwzględnieniem postępu technologicznego i rozwoju wiedzy w tym zakresie. Na podstawie art. 211 ust. 6 pkt 12 nałożono również na operatora obowiązek przekazywania Staroście Raciborskiemu i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Z uwagi na oddalenie lokalizacji instalacji od granicy państwa stwierdzono brak możliwości transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Termin ważności pozwolenia ustalono w oparciu o art. 188 ustawy Prawo ochrony środowiska, niemniej jednak, zgodnie z art. 195 i art. 216 ust. 1 pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska, w przypadkach zmian najlepszych dostępnych technik, pozwalających na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów, lub gdy będzie to wynikało z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska, pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania.

Jednocześnie w zgodzie z artykułem 162 § 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego stwierdzono wygaśnięcie Decyzji Starosty Raciborskiego Nr 14/14/SE z dnia 30 stycznia 2014 r. udzielającej zakładowi pozwolenia wodnoprawnego na odprowadzanie oczyszczonych ścieków przemysłowych oraz Decyzji Starosty Raciborskiego Nr 46/11/SE z dnia 13 kwietnia 2011 r. udzielającej zakładowi pozwolenia na wytwarzanie odpadów w części dotyczącej wytwarzania odpadów o kodzie 19 08 01 Skratki oraz 19 08 99 Inne niewymienione odpady. Ww. decyzje, we wskazanym zakresie, stały się bezprzedmiotowe i leżą to w interesie strony.

Biorąc pod uwagę powyższe uznano, że w aktualnym stanie prawnym Fabryka Obrabiarek „RAFAMET” S.A., ul. Staszica 1 w Kuźni Raciborskiej, spełnia wymagania niezbędne do udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Uwzględniając powyższe orzeczono jak w sentencji.

Decyzję niniejsza wydano zgodnie z wnioskiem strony, przy zachowaniu wymagań przepisów szczególnych.

W związku z powyższym decyzja jest prawnie i merytorycznie uzasadniona.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Katowicach za pośrednictwem Starosty Raciborskiego w terminie 14 dni od dnia jej doręczenia.

Data wpłaty 12.07.2015

Numer pokwitowania 2015

Numer rachunku bankowego Urząd Miasta Racibórz
78 1050 1070 1000 0004 0003 3692

Otrzymuje: 03.07.2015

1. Pan Rafał Dziża - Penionosnik Fabryki Obrabiarek „RAFAMET” S.A.

na adres: PBIŚ „SEPO” Sp. z o. o., ul. Dworcowa 47, 44-190 Knurów

2. SE.II. - a/a

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska - elektroniczna kopia pozwolenia zintegrowanego

2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska, ul. W. Stwosza 2, 40 - 036 Katowice

Decyzja Nr 14/13/SE udzielająca pozwolenia zintegrowanego dla instalacji oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego zlokalizowanej przy ul. Staszica 1 w Kuźni Raciborskiej



Z up. STAROSTY

Krzysztof Spisak
KANCELARIK REFERATU
Ochrony Środowiska Gospodarki Wodnej i Planowania

WYŚLANO
03.07.2015
KANCELARIA S.E.

placówki
wcześ.

placówki
wcześ.

Wobec niewniesienia odwołania
w ustawowym terminie decyzja
w niniejszym stanie jest ostateczna
i podlega wykonaniu

Radca, dnia 03.08.2016r.

Z up. STAROSTY

[Signature]
Klub Sportowy
JAKI KANIK BUCPES
Osobny 68100 Jaka Gussotulaj Wtorek, i Rolnicy